

4512G

SCU



In acciaio al Wolframio. Finemente lucidate.
Speciali per forature di precisione e per levare nodi nelle tavole di legno.
Con punta a centrare e taglienti dentati. Per uso a macchina.
Lunghezza totale mm 90.

Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 25 a 30.
Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 35 a 45.

Per fori Ø	mm	25	26	28	30	35	40	45
4512G	Cad.	26,30	26,30	26,80	27,10	27,80	29,90	34,40

4515GA

SCU



Per uso a macchina e trapani elettrici portatili.
In acciaio legato ad alta resistenza. Finemente lucidate.
Per forare legni duri, laminati plastici, materiali sintetici.
Con punta a centrare, 2 taglienti e 2 incisori laterali.
Lunghezza totale mm 90.

Attacco cilindrico Ø mm 8 da Ø mm 10 a 20.
Attacco cilindrico Ø mm 10 da Ø mm 22 a 50.

Per fori Ø	mm	10	14	15	16	18	20	22
4515GA	Cad.	21,20	23,20	23,20	23,20	24,40	24,80	27,50

Per fori Ø	mm	24	25	26	28	30	32	35
4515GA	Cad.	29,10	30,40	30,40	32,70	34,70	38,10	47,10

Per fori Ø	mm	40	45	50
4515GA	Cad.	55,10	69,50	74,30

FRESE PER TASSELLI (tenon cutters)

4516GA

SCU



Prod. SCU

In acciaio al WOLFRAMIO. Taglienti rettificati. Speciali per effettuare tasselli tondi tura-fori.
Adatte anche per fori di grosso diametro.

Lunghezza totale mm 140.
Attacco cilindrico Ø mm 13x50 da Ø mm 10 a 30.
Attacco cilindrico Ø mm 16x50 da Ø mm 35 a 50.

Per tasselli Ø	mm	10	15	20	25	30	35	40
4516GA	Cad.	80,80	86,10	95,70	109,00	113,00	130,00	144,00

Per tasselli Ø	mm	45	50
4516GA	Cad.	163,00	190,00

MECCHIE CON TAGLIENTI IN HARTMETALL (carbide-tipped milling cutters)

4516GP

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Tipo corto, per lavori pesanti con punta centrale e 2 taglienti in HARTMETALL.
Per tutti i tipi di legni duri e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x25. Lunghezza totale mm 57.

Per fori Ø	mm	25	26	30	35
4516GP	Cad.	30,80	30,80	30,80	30,80

4517G

SCU



HARTMETALL

Tipo corto. Per lavori pesanti. In acciaio legato temprato.
Con 2 taglienti in HARTMETALL.

Punta da centro in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per tutti i tipi di legno e laminati plastici.

Attacco cilindrico Ø mm 8x30. Lunghezza totale mm 60.

Per fori Ø	mm	20	25	26	30	35
4517G	Cad.	38,10	39,70	40,80	43,30	45,10

4517GL

SCU



HARTMETALL

Tipo lungo. Per lavori professionali e industriali.
Con 2 taglienti guida, 2 taglienti per forare e punta da centro completamente in HARTMETALL.
Per ottenere fori della max precisione per tutti i materiali non ferrosi.

Attacco cilindrico Ø mm 10 (misura Ø mm 50 attacco esagonale). Lunghezza totale mm 90.

Per fori Ø	mm	15	20	22	25	26	30	35
4517GL	Cad.	69,80	73,30	73,30	78,20	78,20	85,20	90,60

Per fori Ø	mm	40	45	50
4517GL	Cad.	104,00	153,00	188,00